

SOPRASEAL 180 HD

SOPRASEAL 60

SOPRASEAL 180 HD F/F

SOPRASEAL 60 F/F

FICHE TECHNIQUE
030128CAN3E
(Annule et remplace 010126CAN10F)

DESCRIPTION

Les membranes **SOPRASEAL** sont des membranes pare-air / pare-vapeur à base de bitume modifié aux SBS. Ces membranes sont installées à l'aide d'un chalumeau et ne doivent jamais être collées au bitume chaud.

POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS SUR LA POSE ET LES SYSTÈMES, VEUILLEZ CONSULTER LE CAHIER DE DEVIS.

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRASEAL 180 HD	SOPRASEAL 180 HD F/F	SOPRASEAL 60	SOPRASEAL 60 F/F
Épaisseur	-	3.0 mm		2.7 mm	
Conditionnement	-	10 X 1 m		10 X 0.91 m	
Surface brute / nette par rouleau	-	10 / 9.5 m ² (107 / 102 ft ²)		9.1 / 8.6 m ² (98 / 92 ft ²)	
Poids du rouleau	-	35 kg	33 kg	32 kG	31 kG
Type d'armature	-	Polyester non-tissé		Voile de verre	
Face supérieure	-	Sablée	Film	Sablée	Film
Sous-face	-	Film plastique thermofusible			
Stockage	-	Debout sur palette			
Résistance à la traction, L/T	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche	17 / 12.5 kN/m		10 / 7.5 kN/m	
Allongement à la rupture, L/T	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche	60 / 65 %		4 / 4 %	
Souplesse à froid - initial - 90 jours à 70 °C	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche			-30 °C -30 °C	
Résistance au fluage	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche	115 °C			
Stabilité dimensionnelle, L/T	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche	-0.4 / 0.3 %		0 / 0	
Résistance au poinçonnement statique	CAN/CGSB-37.56-M, 9 ^{ième} ébauche	400 N		90 N	
Résistance à la déchirure	ASTM D5601	60 N		20 N	
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96 (Procédure B)	0.21 ng/Pa•s•m ²		0.22 ng/Pa•s•m ²	
Perméabilité à l'air	ASTM E283 (75 Pa)	Pas de fuite mesurable			

(Valeurs nominales)