

MONOKOTE® Z-3306

Barrière thermique

Description

La barrière thermique Monokote® Type Z-3306 est un enduit ignifuge à base de ciment spécialement conçu pour être appliqué sur les mousses plastiques rigides d'uréthane et de polystyrène. Appliqué au pistolet sur les surfaces de mousse installées sur les murs et les plafonds intérieurs, Type Z-3306 forme une barrière thermique monolithique, dure et résistante, assurant la protection contre la chaleur et le feu.

Le Type Z-3306 est un produit préparé à l'usine auquel il ne reste à ajouter que de l'eau. Il s'applique facilement à l'épaisseur voulue en une seule couche et constitue un procédé efficace et économique pour satisfaire aux exigences du code du bâtiment et des compagnies d'assurance.

Pour mettre au point le Type Z-3306, Matériaux de construction Grace a fait appel à l'expérience et aux connaissances acquises dans la fabrication des produits d'ignifugation

projetés Monokote, la marque d'enduit ignifuge pour structures en acier la plus employée en Amérique du Nord. Nos représentants commerciaux et techniques basés partout aux États-Unis et au Canada fournissent aux entrepreneurs, aux propriétaires et aux rédacteurs de devis un excellent soutien technique.

Avantages

S'il est vrai que les détails des codes varient d'une localité à l'autre, les mousses plastiques ne sont permises, pour la plupart des types de bâtiments, que si elles sont entièrement protégées par une barrière thermique homologuée. Le Type Z-3306 a été homologué, après essais, par Underwriters Laboratories Inc. et Factory Mutual. Le Type Z-3306 a fait ses preuves, aussi bien sur le terrain que dans les laboratoires: il est sûr, fiable, facile à mettre en œuvre et économique.

- **Tenue au feu éprouvée**—Le Type Z-3306 répond aux exigences ULI et ULC sur les barrières thermiques recouvrant les mousses plastiques.

Organisme d'essai	Méthode d'essai	Substrat	Épaisseur de Z-3306	Résultat des essais
Underwriters Laboratories Inc. (ULI) (USA)	UL 1715 (essai en pièce fermée) (UBC 26-3)	Mousse d'uréthane	10 mm	Z-3306 approuvé
		Mousse de styrène	10 mm	Z-3306 approuvé
ULI (USA)	ASTM E119 exposition (UBC 26-2) CAN/ULC-S101*	Mousse d'uréthane	19 mm	Cote 15 min.
			29 mm	Cote 30 min.
ULI (USA) (essai en tunnel)	ASTM E84 d'uréthane	Mousse	13 mm	Propagation de la flamme : 10m Dégagement de fumée: 0
		Mousse de styrène	13 mm	Propagation de la flamme : 5m Dégagement de fumée: 0
ULC (Canada)	CAN4-S124M	Mousse d'uréthane	21 mm	Classe A
		Mousse d'uréthane	16 mm	Classe B
		Mousse d'uréthane	20 mm	Classe C
		Mousse d'uréthane	16 mm	Classe D
Factory Mutual System®	FM 4975	Mousse d'uréthane	21 mm	Retard d'inflammation : 10–15 minutes
		Mousse de styrène	29 mm	Retard d'inflammation : 10–15 minutes

* Les résultats d'essais sont basés sur des essais conformes à la norme ASTM E119. La norme CAN/ULC-S101 équivaut à la norme ASTM E119.

- **Économique**—Sa facilité de mise en œuvre fait du Type Z-3306 une solution économique pour protéger les mousses plastiques.
- **Ouvrable**—Une fois qu'il est projeté, il est possible de travailler le Type Z-3306 à la truelle.
- **Résistant**—En séchant, la surface du Type Z-3306 devient dure et résistante.
- **Résistance à l'humidité**—Le Type Z-3306 est résistant aux fortes humidités; il réduit la condensation qui se forme souvent dans les entrepôts à légumes.
- **Lavable**—Une fois lissé et peint, le Type Z-3306 peut être lavé et nettoyé.

Propriétés physiques

- **Résistance d'adhésion**—2 441 kg/m² (500 lb/pi²)
- **Teintes**—gris ou blanc cassé
- **Rendement théorique**—25 pieds-planche/sac [4,6 m² à 12 mm d'épaisseur (50 pi² à 1/2 po)]

Mise en œuvre

Le Type Z-3306 est livré en sacs résistants doublés de polyéthylène, qui en facilitent la manutention et l'entreposage.

Il faut appliquer l'apprêt d'accrochage Firebond Concentrate sur toute la surface avant de poser le Type Z-3306.

Le gâchage du Type Z-3306 se fait par addition d'eau, dans une machine du genre malaxeur à plâtre ; il forme un mortier lisse et pompable, qui est ensuite projeté sur la surface à recouvrir.

Une fois en place, le Type Z-3306 peut être partiellement lissé à la truelle et, au besoin, peint. Il peut aussi recevoir au pistolet une mince couche (habituellement 1,5 mm) de stucco au latex pour obtenir une croûte dure offrant une bonne résistance aux contacts physiques et à l'abrasion superficielle.

Applications les plus fréquentes*

Le Type Z-3306 peut s'employer pour protéger les mousses plastiques dans de nombreux types de bâtiments. Voici quelques-unes des applications les plus fréquentes:

- brasseries, congélateurs et réfrigérateurs
- entrepôts de pommes, de pommes de terre et de légumes en atmosphère contrôlée
- patinoires et centres récréatifs
- courts de tennis et piscines intérieurs
- étables bovines et porcines
- entrepôts et usines de semences
- usines de traitement des eaux

* **REMARQUE** : il faudra probablement obtenir au préalable l'approbation des organismes d'inspection compétents avant d'employer le produit dans des locaux destinés aux productions alimentaires.

www.graceconstruction.com

Soutien technique : composer le numéro sans frais (866) 333-3SBM (3726).

Monokote et Topkrete sont des marques déposées de W. R. Grace & Co.-Conn.

Nous espérons que les renseignements ci-dessus s'avéreront utiles. Ces renseignements sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion ne doit être interprétée comme une incitation à commettre une contrefaçon de brevet quelconque. W. R. Grace & Co.-Conn., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140.

Au Canada, Grace Canada, Inc., 294 Clements Road West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

Ce produit peut faire l'objet de brevets ou de brevets en instance. © 2013, W. R. Grace & Co.-Conn.

TB-106P-FR

Imprimé aux États-Unis

06/13

FA/PDF

GRACE